

EMSOL[®] SCW-4000

Kit de Sellado de Fugas en Cañerías / Tuberías

PELIGRO:



Ingredientes:

Fibra de vidrio CAS 65997-17-3

4,4'-Diisocianato de difenilmetano CAS 101-68-8

Diisocianato de difenilmetano polimérico CAS 90-87-9

Declaración de Peligro: Nocivo si se inhala. Puede provocar síntomas de alergia o asma o dificultades respiratorias si se inhala. Puede provocar una reacción cutánea alérgica. Puede irritar las vías respiratorias. Provoca daños en órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Prevención: Evitar respirar polvos, humos, gases, nieblas, vapores, aerosoles. Utilizar sólo al aire libre o en un lugar bien ventilado. En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria. La ropa de trabajo contaminada no debe salir del lugar de trabajo. Usar guantes, ropa de protección, equipos de protección para los ojos, cara, oídos.

Respuesta: En caso de inhalación: Transportar la persona al aire libre y mantenerla en una posición que facilite la respiración. Llamar a un centro de toxicología, médico, si la persona se encuentra mal. En caso de síntomas respiratorios: Llamar a un centro de toxicología, médico. En caso de contacto con la piel: Lavar con abundante agua. En caso de irritación cutánea o sarpullido: Consultar a un médico. Tratamiento específico (véase en la etiqueta). Quitar la ropa contaminada y lavarla antes de usar. Consultar a un médico si la persona se encuentra mal.

Almacenamiento: Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente herméticamente cerrado. Guardar bajo llave.

Eliminación: Elimine el contenido del recipiente conforme a la reglamentación local, regional, nacional, o internacional.

APLICACIONES TÍPICAS y BENEFICIOS

- Sellado de cañerías/tuberías de PVC, cobre, hierro, aluminio, arcilla, etc.
 - Sellado de cañerías/tuberías con diámetros de hasta 15cm es posible
 - Venda de fibra de vidrio impregnada con resina de poliéster
 - Aplicación fácil y rápida
 - Cura en 30 minutos
 - Seguro para el contacto con agua potable
 - Resiste presiones de hasta 42 Kg/cm²***
 - Resistencia a temperaturas de hasta 200 °C
- *** Presión máxima final va a depender del nivel de preparación de superficie alcanzado y la correcta aplicación del producto.

PROPIEDADES FÍSICO MECÁNICAS

Resistencia a la Tensión (ASTM D-638).....	1687 Kg/cm ²
Resistencia a la Flexión (ASTM D-709)	1132 Kg/cm ²
Resistencia a la Compresión (ASTM D-695).....	1870 Kg/cm ²
Ciclaje Térmico (10°C a 33°C - 4 capas/vueltas)	sin delaminación
Resistencia dieléctrica (ASTM D-149).....	8000 V/mm
Dureza (100% fraguado)	barcol 35
Resistencia a la Temperatura	200°C
Presión Máxima (mínimo de 8 capas/vueltas).....	42 Kg/cm ²
Fraguado/Curado @ 21°C	30 minutos
Color	Gris
Contacto Con Agua Potable.....	Conforma al ANSI/NSF 61

EMSOL SCW-4000 TABLA DE SELECCIÓN

Tubería	Diámetro Externo	Circunferencia	Ancho(In) X Largo (In)				
			2"x 60"	3"x 108"	4"x 180"	4"x 360"	6"x 540"
1/4"	0.540"	1.696"	S4000260	S4003108	S4004180	S4004360	S4006540
1/2"	0.840"	2.639"					
3/4"	1.050"	3.299"					
1"	1.315"	4.131"					
1 1/4"	1.660"	5.215"					
1 1/2"	1.900"	5.969"					
2"	2.375"	7.461"					
2 1/2"	2.875"	9.032"					
3"	3.500"	10.996"					
4"	4.500"	14.137"					
5"	5.563"	17.477"					
6"	6.625"	20.813"					
8"	8.625"	27.096"					
10"	10.75"	33.772"					
12"	12.75"	40.055"					
14"	14.75"	46.338"					
16"	16.75"	52.622"					
18"	18.75"	58.905"					
20"	20.75"	65.188"					

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de Superficie:

1. Elimine la presión interna de la cañería/tubería antes de empezar con la aplicación. Goteos por gravedad son aceptables.
2. Remueva contaminantes como grasas, aceites, óxido suelto, cintas adhesivas y pintura.
3. Lije, esmerile sobre y alrededor del área de la fuga hasta dejar la superficie rugosa/áspera libre de contaminantes.

Sellado Inicial:

4. Póngase los guantes y amase la masilla epóxica hasta lograr un color uniforme. La masilla se va a empezar a calentar una vez que se logre una mezcla adecuada.
5. Una vez mezclada la masilla, solo tiene de 2 a 3 minutos antes que esta se cure y no se pueda usar.
6. Coloque la masilla mezclada sobre el área a sellar asegurándose de cubrir el área por completo.
7. Si la reparación es bajo agua, siga poniendo presión sobre la masilla con la mano hasta que esta se adhiera al área.
8. Si el área tiene una fuga constante a baja presión, divida la barra de masilla epóxica en dos. Mezcle la primera mitad y aplique sobre la fuga y de inmediato envuelva con fuerza usando una cinta aislante eléctrica de PVC. Envuelva con suficiente fuerza hasta parar la fuga. Deje que la masilla fragüe un mínimo de 10-15 minutos y remueva la cinta aislante eléctrica. Mezcle la segunda mitad de la barra epóxica y cubra por completo la masilla previamente aplicada, haciendo énfasis sobre los bordes/perímetro de la misma.

Aplicación de la Venda:

9. Abra la bolsa que contiene la venda y añada agua hasta sumergir la venda por completo. Masajee la bolsa por unos 20-30 segundos para asegurar que el agua esta penetrando la venda.
10. Remueva la venda de la bolsa y proceda a envolver con fuerza directamente sobre la masilla aplicada.
11. Envuelva manteniendo tensión en la venda un mínimo de 8 a 10 vueltas hasta lograr un ancho de la reparación equivalente a 1.5 -2 veces la anchura de la venda.

Curado / Fraguado:

12. La reacción del fraguado/curado de la venda genera burbujas de CO₂ que causan que la venda se afloje (desenvuelva). Para evitar que la venda se afloje, es necesario seguir frotando con fuerza y en la dirección de las envolturas por un mínimo de 15 minutos o más en climas fríos o aplicaciones bajo agua, hasta que la venda este dura al tacto.
13. Como alternativa al frotado de la venda detallado en el paso anterior, envuelva la venda con varias vueltas bajo tensión de plástico/film estirable para embalar y perfore el plástico golpeándolo con un cepillo de alambre (no use un punzón) para permitir que de las burbujas de CO₂ escapen sin que estas aflojen/desenvuelva la venda. Permita que la venda cure por un mínimo de 30 minutos antes de tratar de remover el plástico.
14. Una vez que la venda este dura al tacto esta se puede lijar, limar para remover cualquier astilla o aspereza y se puede pintar o recubrir para dejar un acabado más estético.



Engineering Maintenance Solutions Inc.

14505 Commerce Way, Suite 455, Miami Lakes, FL 33016 USA Tel: +1.305.677.3673 - info@emsol.us / www.emsol.us