

## PROTECCION DE UNIONES BRIDADAS CONTRA LA CORROSIÓN/EROSION



**Si las uniones  
bridadas en sus  
plantas se ven así...**

**La solución es la  
siguiente:**



Limpieza inicial con agua y detergente seguido de una preparación manual mecánica conforme a la norma SSPC-SP3 usando lijas, y cepillos de alambre, pistola neumática de agujas, etc. Desengrasado con solvente conforme a al procedimiento SSPC-SP1 usando un solvente de rápida evaporación que no deje residuos como el Xilol/Xileno, MEC, Tolueno, Acetona, etc.

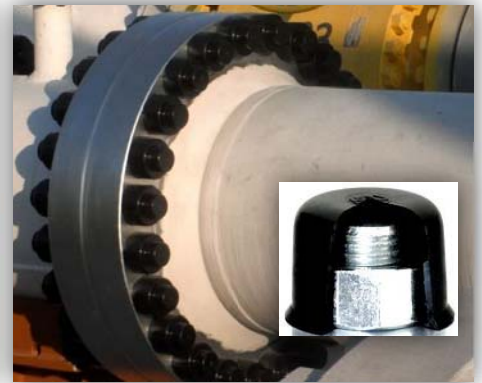


Colocación de inserto "Backerod" (cola de ratón, goma espuma) en el espacio anular para controlar la profundidad de aplicación del sellador elastomérico de polisulfuro.

## PROTECCION DE UNIONES BRIDADAS CONTRA LA CORROSIÓN/EROSION



Relleno del espacio anular para eliminar el contacto con contaminantes incluyendo oxígeno con el sellador elastomérico de polisulfuro EMSOL PSE-3500. El polisulfuro es un material de sellado ideal por ser totalmente resistente al contacto con hidrocarburos de toda índole y por mantener su elasticidad aun a temperaturas de  $-40^{\circ}\text{C}$ .



Finalmente la brida se reviste con 2 capas de revestimiento elastomérico anticorrosión EMSOL HPM-5000. Este producto se aplica a un espesor de película seca de 1mm que provee una barrera protectora de altísimo desempeño y durabilidad contra la intemperie, atmosferas químicas en plantas industriales y rayos U.V. Si la brida requiere acceso por mantenimiento o regulaciones los pernos y tuercas se pueden cubrir con tapones removibles que facilitan su acceso pero que a la misma vez protegen contra la corrosión/erosión.



**ANTES**



**DESPUÉS**