

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El EMSOL STP-2100 es un imprimante/primario epóxico penetrante bi-componente con carga de zinc, formulado para obtener sobresaliente adhesión sobre superficies con óxido bien adherido y además tolerar superficies con poca y/o preparación marginal. El alto contenido de zinc del STP-2100 permite la formación de una barrera galvánica de protección sobre superficies de acero que previene la formación de ampollas/burbujas y corrosión debajo de revestimientos. El STP-2100 cuenta con un largo tiempo de sobre-capa pero al mismo tiempo su fraguado rápido permite la aplicación de sobre-capas adicionales o de otros revestimientos el mismo día disminuyendo los tiempos de aplicación.

USOS DEL PRODUCTO

El EMSOL STP-2100 es un imprimante penetrante que forma una barrera galvánica anticorrosiva con sobresaliente resistencia, diseñado para la protección de zonas de marea donde el producto tiene que fraguar bajo agua y además la preparación de superficie por lo general no es ideal. El STP-2100 se puede aplicar sobre superficies con un nivel de preparación SSPC SP-6 (chorro de abrasivo Nivel Comercial), SP-3 y/o SP-2 (preparación con cepillo de alambre, lijas, limas, herramientas motorizadas) incluyendo SSPCSP-12 WJ4 lavado con agua a presión (hidrolavadora) ≥ 5000 psi. Idóneo para la protección anti-corrosiva de refineras, plantas químicas, pulpa y papel, termoeléctricas, tratamiento de aguas, fertilizantes, procesadoras de alimentos y bebidas, exterior de tanques, acero estructural, tuberías, puentes, plataformas de exploración, minería y muchas más.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

- Excelente capacidad humectante sobre acero oxidado
- Tiempo de sobre-capa tan rápido como 4 hrs @ 25°C
- Fragua a temperaturas de hasta -7°C
- Excelente resistencia a la corrosión, excede las 1500 hrs en el gabinete de neblina salina
- Acepta sobre-capas de epoxi y/o poliuretano
- Excelente para el retoque de imprimantes de zinc orgánico
- Resiste picos de calor seco de hasta 149°C
- Protección "Galvánica" de substratos de acero
- Resiste humedad ambiental de hasta 95% durante su aplicación

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

SOLIDOS POR VOLUMEN:

100 %

COLOR:

Gris y Amarillo

ACABADO:

Brillante

ESPESOR RECOMENDADO:

150-200 μ m (6-8 mils) por capa
200-250 μ m (8 -10 mils) espesor total

RENDIMIENTO TEORICO POR GALON:

18.6 a 24.8 m² @ 150-200 μ m por capa

RESISTENCIA A LA ABRASION:

ASTM D4060, CS-17 con 1Kg y 1000 ciclos = 18.0 mg

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA:

Seco, continuo: 121°C (267°F)

Seco, picos: 149°C (300°F)

FLEXIBILIDAD (ASTM D-422):

Sobre acero, una capa: $\geq 35\%$

ADHESION (ASTM D-4541):

Seco, acero granallado: ≥ 113 kg/cm² (1600 psi)

Seco, concreto: ≥ 35 kg/cm² (500 psi)

TIEMPO DE FRAGUADO Y SOBRECAPA:

Temperatura	Servicio	Tiempo Min. de Sobre-capa	Tiempo Max. de Sobre-capa
37°C	2 hrs	2 hrs	4 hrs
25°C	8 hrs	8 hrs	24 hrs
15°C	10 hrs	10 hrs	48 hrs

Tiempo basado en espesor de película mojada (WFT) de 200 μ m.

TEMPERATURA DE APLICACION:

10°C a 50°C (50 -122°F)

METODOS DE APLICACION:

Pincel/brocha, Rodillo, Rociado/Pulverizado

SOBRE-CAPA:

EMSOL MRP-5000 (Revestimiento Epóxico Multiuso)
EMSOL HPU-3000 (Sobrecapa de Poliuretano Alifático)

Consulte al representante de EMSOL para otras opciones de revestimientos compatibles con el este producto.

PRESENTACION:

1 galón (3,785 L) – 10 lbs (4.55kg)

VIDA DE ANAQUEL:

1 año sin abrir y almacenado a 24°C (75°F)

PREPARACION DE SUPERFICIE

1. **ACERO:** Para el mejor desempeño use chorro de abrasivo hasta lograr un grado de limpieza SSPC-SP6 (NACE 3) "Commercial Blast Finish". Cuando el uso de chorro de abrasivo no es permisible, remueva toda escamilla y óxido suelto con herramientas manuales o motorizadas conforme al SSPC- SP2 y/o SP3. Otro método de limpieza aceptable es el SSPC-SP12 WJ4 con agua a presión > 5000 psi. Una superficie seca, sólida con óxido y/o escamillas bien adheridas es aceptable. La superficie debe presentar un perfil de anclaje mínimo de 25 µm. Adicionalmente, redondee todos los bordes/filos y cordones de soldadura. Elimine por completo salpicaduras u otras imperfecciones del proceso de soldadura. Lave la superficie conforme al SSPC-SP1 (Solvent Wash) para eliminar toda traza de aceite, grasa, sal/salitre, hielo, agua, etc. hasta lograr una superficie libre de contaminantes.

INTRUCCIONES DE MEZCLA

Pre-mezcle los componentes A y B del producto antes de combinarlos, no adultere o cambie la relación de mezcla.

Combine los componentes A y B premezclados y mezcle con un taladro a baja revoluciones y mezclador tipo "JIFFY". Mezcle por 2 minutos hasta lograr una mezcla homogénea libre de grumos y/o vetas. Si el producto se va a rociar/pulverizar filtre la mezcla por un filtro de malla 35-50. Mantenga el producto bajo agitación continua para prevenir el asentamiento del agregado de zinc.

***ATENCIÓN*: Use guantes y gafas/lentes de protección durante la mezcla y aplicación**

PROCEDIMIENTO DE APLICACION

El STP-2200 se puede aplicar con brocha/pincel de cerdas naturales, rodillo con cilindro fenólico o rociado/pulverizado con un sistema "airless".

PULVERIZADO AIRLESS: Use una bomba con una relación mínima de 30:1 para una presión de rociado de 2400-3000psi con boquillas tamaño .017" - .025". Use mangueras de 3/8" y filtros de malla 50-60.

El STP-2100 por lo general no requiere de adelgazamiento o dilución adicional, en el caso que lo necesite consulte al representante de EMSOL para un diluyente compatible. Cuando rocíe el STP-2200 primero cubra las zonas difíciles, como los rincones, bordes, cordones de soldadura, etc. y termine en las zonas planas y amplias. Use un patrón de rociado entrecruzado (cross-hatch) con un 50% de solape para disminuir las rayas y omisiones (pin-holes) hasta lograr el espesor de película mojada recomendado. No rocíe si la superficie está por debajo de 10°C o más de 50°C. Asegúrese que la temperatura del substrato está por lo menos 3°C por encima del punto de rocío para evitar aplicar sobre una superficie mojada por condensación.

LIMPIEZA

Limpie inmediatamente con un solvente apropiado. Para remover de la piel use un trapo/esponja/cepillo, agua y jabón.

GARANTIA

EMSOL® garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de EMSOL® y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de EMSOL®, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al Comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a EMSOL® a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a EMSOL® de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

EMSOL® no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. EMSOL® no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por EMSOL® relacionada al uso de los productos fabricados por EMSOL®, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse a sí mismo que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios.

EMSOL® se reserva el derecho de hacer cambios de formulación y de esta publicación sin previo aviso, contacte a EMSOL® para la información más reciente.

EMSOL STP-2100 DS/IFU SPA-Rev 102616