

FICHA TECNICA Y APLICACION

DESCRIPCION

El producto **EMSOL® HPE-9000** es un imprimante epóxico con alto contenido de sólidos, para tratar pisos de hormigón previo a la aplicación de revestimientos.

APLICACIONES TIPICAS

- Imprimante para hormigón en pisos comerciales e industriales en:
 - Plantas de proceso de químicos
 - Cuartos limpios
 - Estadios, gimnasios y sitios de entretenimiento
 - Cafeterías, comedores, baños, y más
 - Acabados decorativos y/ o antideslizantes

PRUEBAS FISICAS y MECANICAS

Resistencia a la Compresión (ASTM D695)	499 Kg/cm ² (7,100 psi)
Resistencia a la Flexión (ASTM D790)	653 Kg/cm ² (9,300 psi)
Resistencia a la Abrasión (CS17, 1000 g, 500 ciclos)	45 mg pérdida
Resistencia a la Tensión (ASTM D638)	422 Kg/cm ² (6,000 psi)
Temperatura de Servicio (ASTM D746)	-30°C a 85°C
Elongación	7.5%
Adhesión (ASTM D4521) Hormigón	Falla cohesiva del hormigón
Sólidos por peso	93%
Temperatura de Aplicación	15-33°C, <85% HR

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. El color del producto se puede amarillear con exposición a rayos UV. Se recomienda una sobrecapa de sellado como EMSOL HPU-3000 para prevenir cambios de color.
2. Los pisos deben de tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule/empoece agua o químicos. Como en cualquier superficie, los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
3. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por EMSOL.
4. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
5. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
6. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
7. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.

IMPRIMANTE EPOXICO PARA PISOS

BENEFICIOS

- Aplicación enteriza y monolítica
- Formulación de baja viscosidad diseñada para penetrar y sellar las porosidades en el hormigón.
- Fácil proporción de mezcla y aplicación
- No requiere tiempo de inducción

COLORES

- Gris claro
 - Gris Mediano
 - Beige
 - Blanco hueso
 - Rojo Ladrillo
- Colores adicionales disponibles por orden especial sujetos a cantidades mínimas

PRESENTACIONES

- 3 Galones (11.35 litros)
- 15 Galones (56.78 litros)

RENDIMIENTO TEORICO

- 18,62 m²/ gal @ 200 µm de espesor (8 mils)

SISTEMA RECOMENDADO

- Imprimante EMSOL HPE-9000 150 -300 µm (6–12 mils)
- Sistema de recubrimiento EMSOL:
 - EMSOL HPE-2100 Recubrimiento Epóxico
 - EMSOL HPU-3000 Poliuretano Alifático

PROPORCION DE MEZCLA

- 2 : 1 por volumen (parte A : parte B)
- 12 : 4.05 por peso (parte A : parte B)

VIDA DE LA MEZCLA CATALIZADA

- 40-55 minutos @ 21° C (en volumen de 1.5 Gal)

FRAGUADO

- Seco al tacto en 6-9 horas @ 21° C
- Sobrecapa en 10-14 horas @ 21° C
- Tráfico liviano en 12-16 horas @ 21° C
- Tráfico pesado 2-5 días @ 21° C

ALMACENAMIENTO

- Debe almacenarse a temperaturas sobre 5°C

VIDA DE ANAQUEL

- 1 año almacenado bajo techo y sin abrir

PREPARACION DE SUPERFICIE

Superficies de Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

- *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días, o sellado con EMSOL CS-1000.*
- *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*
- *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*
- *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*
- *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o más grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*
- *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*
- *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, grietas, juntas de expansión, y juntas de control deben ser reparadas.*
- *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del sustrato esté en descenso. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, y debe ser confirmado previamente. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

NOTA: Para mayor información, consulte a EMSOL® o su representante local.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

1. Aplique el imprimante después de haber preparado la superficie.
2. Es posible que durante el almacenaje/transporte del producto ocurra una posible separación de pigmentos u otros componentes. Se recomienda que el componente A y B sean premezclados antes de su uso. Utilice un mezclador tipo "Jiffy" y evite la introducción de aire a los componentes.
3. En un recipiente de mezcla limpio, seco, y de suficiente volumen vierta 2 partes iguales del componente "A" por una parte del componente "B" (2:1). Mezcle a bajas revoluciones con un mezclador de pinturas tipo "Jiffy" por un mínimo de 2 minutos hasta obtener una mezcla homogénea, asegurándose de no introducirle aire a la mezcla. Al terminar de mezclar tome nota de la hora ya que el producto mezclado va a tener un tiempo de vida útil de aproximadamente 40 minutos a una temperatura de 21°C y un tiempo de sobrecapa de 10-14 horas.
Nota: Si la superficie presenta un gran número de imperfecciones (huecos y ralladuras < 3mm), mezcle volúmenes iguales de resina y arena sílica fina 30/60 (limpia y seca) y aplique con escobilla de goma o lana cubriendo toda la superficie y rellenando las imperfecciones.
4. Vierta el producto mezclado uniformemente sobre el área a recubrir y distribuya con rodillo o escobilla de goma. Para ganar tiempo de aplicación vacíe de manera uniforme todo el producto mezclado sobre la superficie tan pronto sea posible. No vierta todo el producto en su solo lugar creando un charco/pozo. No deje el producto mezclado reposando en el recipiente de mezcla, este se calentará prematuramente reduciendo drásticamente la vida útil del producto mezclado. Utilice una felpa/rodillo de buena calidad (que no pierda pelos) de 3/8".
5. Después que el imprimante se encuentre seco al tacto (en aproximadamente 6 a 9 horas de fraguado a 21°C (70°F)), se podrá continuar con la aplicación del recubrimiento/sistema elegido.
6. EMSOL ofrece una línea diversa de epoxis y sobrecapas con resistencia superior a los rayos UV, químicos, desgaste abrasivo, y otros requerimientos.

Limpieza:

Limpie las herramientas y equipos con un solvente preferiblemente no inflamable de baja evaporación.

EMSOL® garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de EMSOL® y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de EMSOL®, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al Comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a EMSOL® a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a EMSOL® de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

EMSOL® no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. EMSOL® no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por EMSOL® relacionada al uso de los productos fabricados por EMSOL®, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse a si mismo que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios.

EMSOL® se reserva el derecho de hacer cambios de formulación y de esta publicación sin previo aviso, contacte a EMSOL® para la información más reciente. EMSOL® es marca registrada.

EMSOL HPE-9000 DS/IFU SPA-Rev 012114