

FICHA TECNICA Y DE APLICACION

DESCRIPCION

El **EMSOL™ SG-1100** es una emulsión polimérica de fraguado coalescente casi instantáneo de alta adhesión sobre cualquier sustrato, creando una barrera elastomérica protectora resistente a la corrosión, impacto y ataque químico.

APLICACIONES TIPICAS

- Tanques de almacenamiento de ácidos, bases y sales
- Clarificadores, digestores, espesadores, decantadores, aereadores
- Pisos expuestos a ataque severo de químicos (ácidos, bases y sales)
- Diques y áreas de contención primaria y secundaria
- Revestimiento anti-corrosivo para estructuras metálicas
- Torres de refrigeración
- Cisternas de agua potable, tanques de lastre y tanques de desperdicios
- Fosas, sumideros, alcantarillados, tanques y tuberías de aguas residuales
- Sellado de aislante térmico y criogénico (calorifugado)

PRUEBAS FISICAS y MECANICAS

Esfuerzo a la Tensión (ASTM D412) No falló
 Esfuerzo de Desprendimiento (ASTM 903) No falló
 Resistencia al Impacto (CSB 37-GP-56) 168 in-lb @ 23°C
 Elongación a Baja Temperatura (ASTM D412-92) > 500% @ -5 °C
 Temperatura de Servicio en Agua Potable (ASTM D746) -38°C a 80°C
 Cámara de Salitre, Cupón de Acero (ASTM B117-97) ... 1000 horas sin defectos
 Ampollamiento (ASTM B714) 1000 horas sin defectos
 Desprendimiento Catódico (ASTM G8) No falló
 Corrosión (Creep) (ASTM D1664) No falló
 Resistencia U.V. (ASTM G155 250 horas arco de Xenón) Sin deterioro
 Resistencia a Fuego Clase "A" (ASTM E108-94) Pasó
 Color..... Inicialmente marrón y después negro al fraguar

RESISTENCIA QUIMICA

Acido Sulfúrico 50%	Acido Bórico – Solución Saturada
Acido Hidroclórico 35%	Amonio
Acido Fosfórico 50%	Hidróxido de Sodio 40%
Acido Láctico 100%	Hipoclorito de Sodio 15%
Acido Cítrico – Solución Saturada	Salmuera
Acido Acético 10%	Agua Deionizada
Acido Hidrofluórico 60%	Alcohol

LIMITACIONES Y SEGURIDAD LABORAL

- Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
- Este producto no está diseñado para contacto con combustibles, solventes y aceites a base de hidrocarburos.
- No aplique el producto cuando la temperatura del aire o del sustrato pueda bajar a menos de 5°C.
- No aplique el producto en áreas empozadas o empapadas.
- Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.
- Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, guantes y respiradores consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a la Ficha de Datos de Seguridad de Material (MSDS) para mayores detalles.

EMULSION POLIMERICA ROCIABLE PARA HORMIGON Y ACERO

BENEFICIOS

- Tolera una preparación de superficie mínima (lavado con agua a presión > 344 bar.)
- No requiere de chorreado de abrasivo (sandblasting)
- Se puede aplicar sobre superficies mojadas y bajo condiciones de alta humedad
- Acabado elastomérico
- Altísima adhesión en cualquier sustrato
- Fraguado casi instantáneo
- Excelente resistencia química
- Excelente resistencia a los rayos U.V.
- Reparable en campo
- No contiene compuestos orgánicos volátiles
- No es tóxico
- No tiene olor ofensivo
- Conformal al estándar ANSI-61 para el contacto con agua potable

INDUSTRIAS RECOMENDADAS

- Minera y Refinación
- Gas y Petróleo
- Petroquímica
- Fertilizante
- Pulpa y Papel
- Generación Eléctrica
- Tratamiento de Agua
- HVAC - Aire Acondicionado, Calefacción y Ventilación
- Hospitales
- Farmacéutica
- Azúcar
- Mantenimiento de Edificios
- Y muchas otras más...

PRESENTACION

- Barril de 55 galones (205 litros)

RENDIMIENTO TEORICO

- 0,98 m²/lt @ 1 mm. película húmeda (WFT)

ESPEJOR RECOMENDADO

- 1 – 3 mm. (WFT)

FRAGUADO

Aplicado en capas de 1 mm. (WFT) a 20°C y 50% de HR

- Seco al tacto en 1 – 4 horas
- Fraguado completo en 24 horas por capa

ALMACENAMIENTO

- Debe almacenarse a temperaturas sobre 5°C
- No es inflamable
- No es tóxico y no está sujeto a las regulaciones de control de productos peligrosos

VIDA DE ANAQUEL

- Mínimo de 1 año almacenado a la sombra y en un envase hermético

PREPARACION DE SUPERFICIE

Superficies Metálicas: Aplíquese únicamente en superficies limpias, sólidas, preferiblemente secas y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, u otros contaminantes.

- Lave la superficie con un equipo de agua a presión (uso de detergente es opcional). La presión de lavado recomendada de 344 bar. como mínimo para eliminar costras/escamas de óxido sueltas.
- Como opción se pueden utilizar cepillos de alambre, lijadoras o esmeriladoras para la preparación de superficies de metal.
- Si la superficie esta contaminada por aceites o grasas, lave con un desengrasante/disolvente como Acetona, Metil Etil Cetona, etc. y deje secar antes de proseguir con la aplicación.

Superficies de Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, sólidas, preferiblemente secas y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas, desmoldantes u otros contaminantes.

- Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días. Contacte a EMSOL™ para opciones donde la aplicación requiera de menos tiempo.
- Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán ser neutralizados o removidos.
- Capas o natas superficiales sueltas deberán ser removidas.
- Lave la superficie con un equipo de agua a presión (uso de detergente es opcional). La presión de lavado recomendada es de 250 - 344 bar. A esta presión capas de nata o superficies sueltas serán fácilmente eliminadas como también la presencia de contaminantes superficiales.

NOTA: PRESIONES SUPERIORES A LOS 350 BAR PUEDEN CAUSAR LA EROSION Y DESMORONAMIENTO DE SUPERFICIES Y ESTRUCTURAS DE HORMIGON O PIEDRA

- La superficie no tiene que estar seca para la aplicación pero áreas encharcadas/empozadas deben ser secadas antes de aplicar el producto.
- El hormigón debe tener un mínimo de resistencia superficial a la tracción de por lo menos 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.

NOTA: Consulte a EMSOL™ o su representante para mayor información.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Aplicación con equipo de rociado/aspersión:

LA APLICACIÓN DEL PRODUCTO POR ROCIADO/ASPERSION SE DEBE REALIZAR UNICAMENTE POR MEDIO DE EQUIPO APROVADO Y PERSONAL CALIFICADO Y ENTRENADO POR EMSOL™.

NOTA: Aplicar únicamente con equipo de rociado aprobado por EMSOL™. Este es un sistema "airless" de alimentación plural de mezcla externa y diseñado especialmente para el rociado de los productos de la Serie SG de EMSOL™.

1. Previo al rociado, áreas como juntas de unión, grietas, y perforaciones deben ser tratadas y reparadas con el EMSOL™ JC-1000 u otro material compatible. También se recomienda que uniones y juntas sean primero cubiertas con tela de refuerzo empapadas con EMSOL™ SG-1100 (sin catalizador) creando un puente entre las dos superficies.
2. Para incrementar la adhesión del producto o donde las condiciones lo ameriten se recomienda una capa de EMSOL™ SG-1100 sin catalizador a un espesor de 0,2 – 0,3 mm. Permita que se seque al tacto antes de proseguir.
3. Rocíe el EMSOL™ SG-1100 con catalizador en superficies horizontales, verticales y sobre cabeza a un espesor de 1 - 2 mm. Espesores mayores son posibles.
4. De requerir más de una capa, consulte con EMSOL™ o su representante local antes de proceder con la aplicación.
5. Reparaciones localizadas del EMSOL™ SG-1100 se pueden hacer a mano con el EMSOL™ HB-1000.

Limpeza de equipos y herramientas:

Los equipos y herramientas se pueden limpiar con agua y jabón mientras el producto permanezca fresco. Si el producto ha fraguado o se ha endurecido el uso de solventes a base de hidrocarburos/aromáticos y o alcoholes minerales será necesario.

EMSOL™ garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de EMSOL™ y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía esta limitada, a opción de EMSOL™, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al Comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a EMSOL™ a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a EMSOL™ de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

EMSOL™ no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. EMSOL™ no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por EMSOL™ relacionada al uso de los productos fabricados por EMSOL™, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse a sí mismo que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios.

EMSOL™ se reserva el derecho de hacer cambios de formulación y de esta publicación sin previo aviso, contacte a EMSOL™ para la información más reciente.

EMSOL SG 1100 DS/IFU SPA-Rev 100705