

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

Revestimiento mono-componente epoxido con escamas de Aluminio. El EMSOL STP-1000 cuenta con excelente adhesión sobre superficies con óxido bien adherido y es tolerante de superficies con poca y/o preparación marginal. Su excelente resistencia a la corrosión y abrasión se atribuye a su rápida polimerización, ayudado por su baja viscosidad y altísima capacidad humectante. Este revestimiento de alto peso molecular ofrece una capacidad superior a los primarios de epoxi convencional en resistencia a la formación de ampollas y corrosión bajo película. El EMSOL STP-1000 también se puede usar como un revestimiento/barrera de protección por si solo o como capa intermedia capaz de aceptar sobre-capas con alto contenido de solvente, revestimientos industriales y químicos.

USOS DE LOS PRODUCTOS:

Excelente imprimante/primario para acero, concreto, madera, fibra de vidrio y galvanizado nuevo o viejo. También se puede aplicar sobre revestimientos existentes y/o espumas de poliuretano. Se puede aplicar sobre superficies secas y sólidas con óxido bien adherido donde solo pueden ser preparadas con cepillo de alambre, herramientas manuales, lija o lavadas con agua a presión (> 4000psi). El EMSOL STP-1000 está diseñado con un solvente especial que previene el levantamiento o ampollamiento cuando se aplica sobre la mayoría de revestimientos y pinturas expuestas a la intemperie (se recomienda una prueba de adhesión para confirmar la compatibilidad del producto).

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO:

- Imprimante /primario para todo tipo de superficies
- Sobre-capas adicionales en 1-2 hrs
- Excelente capacidad humectante es especial sobre acero con oxido bien adherido
- Fragua/cura a -7°C y condiciones secas
- Excelente resistencia a la corrosión con más de 1500 hrs en el gabinete de neblina salina
- Mono-componente. Aplicación sencilla
- Sobresaliente resistencia a la abrasión
- Acepta sobre-capas de casi cualquier tipo de revestimiento
- Muy buena resistencia a la intemperie
- Alta resistencia al calor (seco) 205°C

PROPIEDADES DEL PRODUCTO:

SOLIDOS POR PESO:

69 ±2%

SOLIDOS POR VOLUMEN:

54 ±2 %

CONTENIDO ORGANICO VOLATIL:

Menos de 0.35 kg/lt

COLOR:

Aluminio (único color)

ESPEJOR RECOMENDADO:

75- 125µm por capa húmeda (WFT)

50 -75µm por capa seca (DFT)

RENDIMIENTO TEORICO POR GALON:

29 a 49 m² @ 75-125 µm por capa húmeda (WFT)

PRESENTACION/ENVASE:

1 galón (3.785 lt) y 5 galones (18.9 lt)

PROPORCION DE MEZCLA:

Mono-componente

RESISTENCIA A LA ABRASION:

ASTM D4060, CS-17 con 1Kg y 1000 ciclos = 18.0 mg

RESISTENCIA AL IMPACTO:

ASTM D2794, 160 in. lb. (pasó)

FLEXIBILIDAD:

No se agrieta en mandril de 1/8" (3mm)

ADHESION:

ASTM D4541, Pull-Off > 500 psi

ASTM 3359, Cross Cut passes 5

DEGRADACION ACELERADA:

ASTM D4587, QUV > 1500hrs

RESISTENCIA A LA SAL:

ASTM B117, > 1500 hrs

RESISTENCIA AL CALOR (SECO):

ASTM D2485, 205°C (400°F)

DUREZA:

ASTM D3363, Lápiz 4H

TIEMPO DE FRAGUADO: (25°C @ 50% Rh)

Tiempo útil de la mezcla.....2-5 hrs

Seco a tacto.....1-2 hrs

Sobre-capas.....2-24 hrs

TEMPERATURA DE APLICACION:

-7°C a 80°C (18-180°F)

METODOS DE APLICACION:

Pincel/brocha, Rodillo, Rociado/Pulverizado

SOBRE-CAPA:

EMSOL RM-8400 o HPU-3000 (contacte a EMSOL para otras opciones)

VIDA DE ANAQUEL:

1 año sin abrir y almacenado entre -7 a 35°C

CLASIFICACION PARA TRANSPORTE:

PREPARACION DE SUPERFICIE:

1. **ACERO:** Para el mejor resultado use chorro de abrasivo hasta lograr un nivel de limpieza SSPC-SP6 "Commercial Blast Finish". Si el chorro de abrasivo no es posible remueva todo óxido y escamillas sueltas con un cepillo de alambre, pistola de agujas, esmeril/amoladora, lija o lavado de agua a presión con > 4000psi. Una superficie seca y con óxido bien adherido es aceptable.
2. **ACERO GALVANIZADO:**
 - a. **NUEVO:** Use chorro de abrasivo hasta lograr un grado de limpieza SSPC-SP7 "Brush-Off Blast Cleaning" o imprima con un "Vinyl Wash Primer" compatible. (contacte a EMSOL para un Vinyl Wash Primer compatible).
 - b. **EXPUESTO A LA IMTEMPERIE:** Para eliminar contaminaciones. Remueva todo óxido y escamillas sueltas como lo indica la sección "ACERO".
3. **SUPERFICIE PREVIAMENTE PINTADA:** Remueva todo rastro de pintura suelta, ampollada y cualquier otro contaminante. Asegúrese que la superficie este sólida, seca y libre de tiza de la pintura existente. Para remover la tiza lave con un detergente como TSP (tri-sodio-fosfático) o similar y agua a presión con > 4000psi y con boquillas orbitales/giratorias. No aplique sobre pinturas brillantes, elimine el brillo con lija de papel o método compatible.

***ATENCIÓN*:** inmediatamente previo a la aplicación del STP-1000 se recomienda que la superficie se lave con un solvente como Xilol, Metil-etil-Cetona, Acetona, Alcohol Isopropilico o similar conforme las pautas establecidas por el SSPC-SP1 "Solvent Wash"

INSTRUCCIONES DE MEZCLA:

El STP-1000 viene envasado listo para usar, solamente requiere de agitación para reincorporar las escamas de aluminio asentadas en el fondo del envase. Agite/mezcle hasta lograr una dispersión completa del aluminio y un color uniforme sin estrías. Si el producto no se usó por un periodo prolongado durante la aplicación, agite de vez en cuando para mantener la homogeneidad y prevenir el asentamiento del aluminio en el producto. El EMSOL STP-1000 por lo general no requiere de adelgazamiento o dilución adicional, en el caso que lo necesite use un diluyente/reductor para epoxidos a un máximo de 10% por volumen.

***ATENCIÓN*:** Use guantes de protección durante la mezcla y aplicación del STP-1000.
Prevenga el contacto con la piel ya que es muy difícil de remover.

PROCEDIMIENTO DE APLICACION:

El EMSOL STP-1000 se puede aplicar con brocha/pincel de cerdas naturales, rodillo con cilindro fenólico o rociado/pulverizado "convencional" y/o "airless". Para rociado/pulverizado convencional es crítico que el suministro de aire esté libre de aceite, agua/humedad y con mangueras purgadas con un solvente que no contenga agua. Purgue las mangueras cada 1-2 horas durante la aplicación para mantener las mangueras limpias y libres de acumulaciones de producto.

1. **PULVERIZADO AIRLESS:** Use una bomba con una relación mínima de 20:1 para una presión de rociado de 1600-2000psi con boquillas tamaño .013" - .017". Use mangueras de 3/8" y remueva los filtros de la bomba y mango de la pistola.
2. **PULVERIZADO CONVENCIONAL:** Use un sistema con tanque de doble regulador con presión del fluido de 15-25psi y presión de pulverización de 40-50psi. Se recomienda una pistola marca Binks modelo #18 con una boquilla/válvula de aire 704E.

Cuando rocíe el EMSOL STP-1000 primero cubra las zonas difíciles, como los rincones, bordes y terminado en las zonas planas y amplias. Use un patrón de rociado entrecruzado (cross-hatch) con un 50% de solape para disminuir las rayas y omisiones (pin-holes) hasta lograr el espesor de película mojada recomendado. No rocíe si la superficie está a menos de -7°C o más de 80°C y la temperatura del sustrato por lo menos 3°C por encima del punto de rocío.

LIMITACIONES:

1. No lo aplique sobre superficies con hielo, mojadas o húmedas o cuando la humedad ambiental es superior al 90%.
2. No se recomienda como capa/barrera única en inmersión constante.
3. Envases parcialmente usados tienen que ser cerrados herméticamente para prevenir que la humedad del aire reaccione con el producto y lo fragüe. Use el resto del producto abierto en un periodo de 1-4 semanas. Si se forma una piel sobre el producto esta se puede sin que esto altere el desempeño del producto.

TIEMPO DE SOBRE-CAPAS:

Para máxima adhesión entre capas aplique subsiguientes capas el mismo día pero no sobrepase las 18-24 horas a 25°C y 50% HR. A mayor temperatura y humedad este tiempo puede reducirse hasta un 30%. Tome las precauciones necesarias.

LIMPIEZA:

Limpie inmediatamente con un solvente apropiado. Para remover de la piel use un trapo/esponja/cepillo, agua y jabón.

GARANTIA

EMSOL® garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de EMSOL® y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de EMSOL®, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al Comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a EMSOL® a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a EMSOL® de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

EMSOL® no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. EMSOL® no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por EMSOL® relacionada al uso de los productos fabricados por EMSOL®, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse a sí mismo que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios.

EMSOL® se reserva el derecho de hacer cambios de formulación y de esta publicación sin previo aviso, contacte a EMSOL® para la información más reciente.