

**REVESTIMIENTO FLEXIBLE
TOLERANTE A SUPERFICIES**
FICHA TÉCNICA Y APLICACIÓN
DESCRIPCIÓN

El EMSOL[®] STC-3300 es un revestimiento epóxico de alto desempeño y 100% sólidos. Formulado con un polímero tolerante a superficies, es insensible a la humedad y apto para su aplicación sobre superficies mojadas. El producto fragua formando una barrera flexible que ofrece excelente resistencia al impacto, abrasión y corrosión. Su formulación de bajo olor es ideal para espacios confinados o habitados.

USOS TÍPICOS

Ambientes corrosivos y húmedos
 Industria marítima, química, papelera
 Vertederos, tuberías, pilotes
 Cloacas, bocas de hombre
 Substratos con movimiento
 Áreas con poca preparación de superficie

PROPIEDADES FÍSICO MECÁNICAS

Resistencia a la Abrasión (ASTM D4060, CS17, 1000 cycles/1Kg)81 mg
 Adhesión (ASTM D3359)5
 Adhesión (ASTM D4541 Dry Blasted Steel) >503 psi
 Resistencia Calor Seco (ASTM D2485) 75°C
 Resistencia a la Humedad (ASTM D4585) >1000 horas
 Resistencia Neblina de Salitre (ASTM B117) >1000 horas
 Flexibilidad (ASTM D522) 180°, Bend Pasa 1/8"
 Compuestos Orgánicos Volátiles 0.00 gm/L (0.00 lb/gal)
 Dureza (ASTM D3363) 2H
 Dureza Sward (ASTM D2134) 48
 Resistencia al Impacto (ASTM D2794) 110 in lb
 Temperatura de Aplicación 8 - 38°C, < 85% RH, 5° encima del punto de rocío

RESISTENCIA QUÍMICA

Ácido Acético, 5%	Ácido Clorhídrico, 32%
Hidróxido de Amonio, 10%	Peróxido de Hidrogeno, 5%
Soluciones Salinas	Sulfato de Hidrógeno (H ₂ S)
Licor Negro	Jet Fuel (JP4, JP5, JP7)
Salmuera	Ácido Láctico
Agua Destilada	Hipoclorito de Sodio, 5%
Agua Dulce y Salada	Hidróxido de Sodio, 50%
Gasolina	Ácido Sulfúrico, 50%
5% Gasolina/Diésel	Xileno

BENEFICIOS

Auto-imprimante
 Acabado brillante
 Sobresaliente resistencia al impacto y abrasión
 No se mancha con agua
 Tolerante a superficies
 No es corrosivo, no es peligroso, no tiene olor desagradable
 100% sólidos por volumen

PROPORCIÓN DE MEZCLA POR VOLUMEN

3(A):1(B) (3:1 por volumen)

TAMAÑO DE LA UNIDAD

4 galones

COLORES

Blanco, Gris claro

ESPESOR RECOMENDADO

2 capas de 15-20 mils WFT cada una

RENDIMIENTO TEÓRICO (WFT)

9.93 m²/galón @ 15 mils (WFT)

VIDA UTIL DE LA MEZCLA

25 minutos @ 25°C (77°F)

TIEMPO DE SOBRECAPA

Temperatura	Seco al Tacto	Mínimo Sobrecapa	Máxima Sobrecapa
32°C (90°F)	1-2 hrs	5-6 hrs	3 días
24°C (75°F)	3-4 hrs	7-8 hrs	7 días
7°C (45°F)	8-12 hrs	36-48 hrs	10 días

VIDA DE ANAQUEL

1 año

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

A pesar que el EMSOL STC-3300 puede aplicarse sobre substratos marginales, para el mejor del desempeño procure hacer la mejor preparación de superficie permisible mediante uno de los siguientes métodos:

NOTA: Los substratos de concreto deben estar instalados sobre una barrera de vapor adecuada con una tasa de transmisión <3 lbs/1000ft²/24hr y tener un mínimo de 28 días de curado. Si estas condiciones no se cumplen aplique el EMSOL CS-1000 conforme a las instrucciones de uso del producto. Contacte al representante de EMSOL para mayor información.

Concreto Nuevo: La mejor preparación es el "SHOTBLAST" y/o chorro de abrasivo para generar una superficie con perfil de anclaje mecánico CSP-3 a CSP-5 conforme a la norma ICRI #03732. Métodos alternativos incluyen el esmerilado/amolado con copas de diamante, pistolas de agujas y tallado con ácido. La superficie final debe estar limpia, seca, sólida y con la aspereza similar a la textura de una lija de grano 80-100.

Concreto Viejo Si el concreto viejo está contaminado y o la superficie está atacada por químicos, escurifique hasta llegar a concreto sano. Si la superficie quedo muy áspera será necesario resanar hasta lograr el acabado/nivel deseado. Contacte al representante de EMSOL para productos de reconstrucción. Remueva pinturas existentes si su adhesión conforme a la prueba ASTM D-4541 es <300psi. Si la adhesión es > 300psi lave/desengrase y lije o use chorro abrasivo hasta lograr un acabado mate y una consistencia sólida. Lave la superficie con un detergente de baja espuma y refriegue utilizando cepillos de cerdas duras preferiblemente con pulidoras de piso de baja revoluciones. Enjuague con agua utilizando una hidrolavadora con presión mínima de 3000psi y caudal de 3 gal/minuto.

Acero: La mejor preparación es con chorro de abrasivo hasta lograr a grado de limpieza SA2.5, SSPC-SPI0, NACE 2 (metal casi blanco) y perfil angular de anclaje de 2-4 mils. Si este nivel de preparación no es posible remueva toda suciedad y óxido suelto con herramientas de mano conforme a SSPC SP3 y/o SP2 y descontamine la superficie con un lavado con solvente/desengrasante conforme a la norma SSPC-SP1. Lavado de alta presión con hidrolavadora es aceptable si esto remueve contaminantes y óxido suelto. Oxido bien adherido es aceptable.

Superficies de Acero Pintadas: Remueva pinturas existentes si su adhesión conforme a la prueba ASTM D-4541 es <300psi. Si la adhesión es > 300psi lave/desengrase y lije o use chorro abrasivo hasta lograr un acabado mate y una superficie rugosa. Desengrase con solvente conforme al SSPC-SP1. Se recomienda hacer pruebas de compatibilidad para confirmar si el STC-3300 es compatible con el revestimiento existente.

NOTA: En caso de no poder realizar una preparación convencional, el material puede aplicarse habiendo hecho una preparación con chorro de abrasivo e inyección de agua o mediante hidrolavado a alta presión. El EMSOL STC-3300 pudiera después aplicarse aun antes que la superficie se encuentre seca. Debido a que a no existe un estándar que se pueda usar como referencia en cuanto preparación de este tipo, se recomienda siempre hacer una prueba de adhesión para determinar la idoneidad del proceso.

EMSOL® garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de EMSOL® y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de EMSOL®, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al Comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a EMSOL® a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a EMSOL® de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

EMSOL® no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. EMSOL® no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por EMSOL® relacionada al uso de los productos fabricados por EMSOL®, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse a sí mismo que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios.

EMSOL® se reserva el derecho de hacer cambios de formulación y de esta publicación sin previo aviso, contacte a EMSOL® para la información más reciente. EMSOL® es marca registrada.

INSTRUCCIONES DE MEZCLA Y APLICACIÓN:

EMSOL STC-3300 está disponible en unidades de 4 galones (parte A y parte B).

1. Siempre use guantes y protección ocular durante la mezcla y aplicación del producto. Mezcle y aplique en un lugar con buena ventilación.
2. Premezcle la parte A con un taladro y mezclador tipo "Jiffy" por 30 segundos. Añada la parte B y continúe mezclando por 2 a 3 minutos cerciorándose que no quede producto sin mezclar en el fondo o paredes del envase. Asegúrese que las partes A y B están 100% combinadas de lo contrario el producto final pueda que no fragüe correctamente. Producto mezclado correctamente tiene un color homogéneo sin vetas de tonalidades diferentes o transparentes. Durante la mezcla mantenga las revoluciones bajas para evitar introducirle aire al producto o que este se desborde del envase de mezcla; producto desbordado puede alterar la relación de mezcla entre las partes A y B y afectar el desempeño y/o tiempo de fraguado del producto.
3. Empiece a verter pequeñas cantidades del material mezclado sobre el piso y empareje rápidamente utilizando un rodillo a escobilla de goma. Continúe vertiendo el contenido del recipiente de mezcla sobre el piso tan pronto sea posible ya que el material en el recipiente se calentará y vera su vida útil de trabajo reducida.
4. PASO OPCIONAL: Cuando se desea una superficie antiderrapante, espolvoree arena seca con granulometría de malla 20/40 o agregado de óxido de aluminio mientras el piso se encuentre fresco. Se obtendrán mejores resultados si el agregado se aplica hasta saturar la superficie en su totalidad. Permita que la superficie se seque. Barra el exceso de agregado antes de proceder con la siguiente capa.
5. Después que la primera capa se encuentre menos pegajosa, o en aproximadamente 7-8 horas de fraguado a 24°C (75°F), aplique una segunda capa de la mezcla de resina/endurecedor siguiendo las instrucciones del paso número 3.

NOTA: Si el intervalo entre capas/manos adicionales de producto han sido sobrepasados, lije la superficie con lija de grano 80-100 hasta remover todo el brillo y limpie con un trapo que no deje pelusas empapado en un solvente de evaporación rápida o una mezcla de 50:50 de agua y alcohol isopropílico. Cerciórese que el solvente esta 100% evaporado antes de continuar con la aplicación.

El material también puede aplicarse mediante sistemas de rociado/pulverizado, utilizando equipos con las siguientes características:

Parámetros del Equipo de Rociado/Pulverizado

Tamaño de la bomba	30:1
Diámetro de la manguera	1/2" id
Tamaño de las boquillas	.019 -.025
Vida útil de una mezcla de 4 gal @ 25°C (77°F)	20-30 minutos
Presión de rociado/pulverizado en la boquilla	2400-2700 psi.

En caso de necesitar adelgazar el EMSOL STC-3300, contacte a su representante de EMSOL.

Limpieza: limpie el producto antes que se endurezca con solvente y/o diluyente de pintura.